

02 Kegelsenker

Kegelsenker werden für das Entgraten und Senken von Bohrungen verwendet. Einige der Senker sind speziell für die BIAX Bohrentgrater konzipiert. Die Senker sind in verschiedenen Schneidstoffen erhältlich!

Mehr Informationen zu den Schneidstoffen finden Sie auf Seite 5.

HSS

Materialeignung: Stahl, NE-Metalle, rostfr. Stahl, Gusseisen

HSS mit AlTiCrN-Beschichtung

Materialeignung: Stahl, NE-Metalle, Gusseisen, gehärteter Stahl, rostfr. Stahl

HSSE-Co mit TiAlN-Beschichtung spiralisiert

Materialeignung: Stahl, rostfr. Stahl, Gusseisen, NE-Metalle, Titan, Superlegierungen

Hartmetall

Materialeignung: rostfr. Stahl, Superlegierungen, Titan, Stahl, NE-Metalle, Gusseisen, gehärteter Stahl

Aggressivität: ●●●○○

Standzeit: ●●●○○

Aggressivität: ●●●●○

Standzeit: ●●●●○

Aggressivität: ●●●○○

Standzeit: ●●●●○

Aggressivität: ●●●●○

Standzeit: ●●●●●

für BIAX Winkelbohrentgrater BEW 309 E



HSS

Senker-Ø [mm]	8	8 spitz	12	12 spitz	10	12
Senkbereich [mm]	2 - 7	0,5 - 7	2,5 - 11	1 - 11	2,5 - 9	2,5 - 11
Senkwinkel	90°	90°	90°	90°	60°	120°
Anzahl Schneiden	3	3	3	3	3	3
Schaft-Maß	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.
Bestell-Nr.	001 950 293	001 950 344	001 950 297	001 950 352	001 950 332	001 950 336

HSS beschichtet

Senker-Ø [mm]	8	12	8	12
Senkbereich [mm]	2 - 7	2,5 - 11	2 - 7	2,5 - 11
Senkwinkel	90°	90°	90°	90°
Anzahl Schneiden	3	3	3	3
Schaft-Maß	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.
Bestell-Nr.	auf Anfrage	001 950 349	001 950 299	auf Anfrage

Hartmetall

Senker-Ø [mm]	8	12
Senkbereich [mm]	2 - 7	2,5 - 11
Senkwinkel	90°	90°
Anzahl Schneiden	3	3
Schaft-Maß	3 mm Sechsk.	3 mm Sechsk.
Bestell-Nr.	auf Anfrage	auf Anfrage

Spezialbohrer Ø 2 mm
Bestell-Nr. 007 014 142



Zum Bohren an sehr schwer zugänglichen Stellen.
Weitere Durchmesser auf Anfrage erhältlich.

Kugelfräser Kopf-Ø 6 mm
Bestell-Nr. 001 952 921



Für leichte Fräs- und Entgratarbeiten an
sehr schwer zugänglichen Stellen.

für BIAX Winkelbohrentgrater BEW 606 (K)



HSS

Senker-Ø [mm]	15	15	15
Senkbereich [mm]	3,5 - 14	3,5 - 14	3,5 - 14
Senkwinkel	90°	90°	90°
Anzahl Schneiden	3	3	3
Schaft-Maß	6,3 mm Sechsk.	6,3 mm Sechsk.	6,3 mm Sechsk.
Bestell-Nr.	001 950 294	001 950 345	auf Anfrage

HSS besch.

Hartmetall



Die BIAX Bohrentgrater sind leichter, ergonomischer und effizienter als andere Maschinen für solche Anwendungen. Außerdem erreichen Sie mit den gewinkelten Versionen fast jede noch so schwer zugängliche Stelle.

Senkerkupplung für die Automatisierung

Mit der Kupplung kann ein leichter Versatz zwischen Senker und Bohrung ausgeglichen werden.



	Bestell-Nr.		Bestell-Nr.
Kupplung: Ø 6 mm	001 610 230	Schaft: Ø 6 mm	001 622 270
Kupplung: Ø 8 mm	001 610 231	Schaft: Ø 8 mm	001 622 271

für BIAX Winkelbohrentgrater BEW 605 (K)



HSS

Senker-Ø [mm]	15	15	25,5	25,5	15	15
Senkbereich [mm]	3,5 - 14	3,5 - 14	5 - 24,5	5 - 24,5	3,5 - 14	3,5 - 14
Senkwinkel	90°	120°	90°	120°	90°	90°
Anzahl Schneiden	3	3	3	3	3	3
Schaft-Ø [mm] x Schaftlänge [mm]	6 x 23	6 x 23	6 x 23	6 x 23	6 x 23	6 x 23
Bestell-Nr.	001 950 295	001 950 337	001 950 296	001 950 338	auf Anfrage	auf Anfrage

HSS besch.

Hartmetall

für gerade BIAX Bohrentgrater

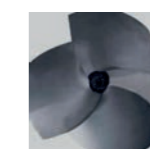


HSS

Senker-Ø [mm]	6,5	15	25	30	15
Senkbereich [mm]	2 - 5,5	3,5 - 14	5 - 24	6 - 29	3,5 - 14
Senkwinkel	90°	90°	90°	90°	90°
Anzahl Schneiden	3	3	3	3	3
Schaft-Ø [mm] x Schaftlänge [mm]	3 x 40	8 x 45	8 x 45	10 x 45	8 x 45
Bestell-Nr.	001 950 292	001 950 290	001 950 291	001 950 341	001 950 351
Für Maschinen-Typ	BE 309	BE 805 / BE 1005	BE 805 / BE 1005	BE 1005	BE 805 / BE 1005

HSS besch.

NEU! HSSE-Co beschichtet - spiralisiert



Diese Senker wurden speziell für die Verwendung mit Handmaschinen entwickelt. Die konvexen, ungleichen Radien der Schneiden mit variabler Spiralsteigerung, sorgen für einen besonders ruhigen, vibrationsarmen Senkvorgang. Ergebnis ist eine exakt runde und ratterfreie Senkung.

Senker-Ø [mm]	12,4	25
Senkbereich [mm]	3,3 - 11,4	4,8 - 24
Senkwinkel	90°	90°
Anzahl Schneiden	3	3
Schaft-Ø [mm] x Schaftlänge [mm]	8 x 45	10 x 45
Bestell-Nr.	001 622 280	auf Anfrage
Für Maschinen-Typ	BE 805 / BE 1005	BE 1005